

Dalla collaborazione tra

lim[®]

lavanderia industriale
mappanese



Sutter
PROFESSIONAL

Contiene principio attivo
detergente riattivabile
con acqua

SANIFICATO
SECONDO
LA NORMATIVA
UNI EN 14065
LINEE GUIDA
ASSOSISTEMA

Innovativo sistema
di noleggio, lavaggio e
tracciabilità dei tessuti
dedicati al cleaning

Mops-Panni 100%
microfibra
ISO 14024

Mops-Panni 100%
microfibra
ISO 14024

Limop è un sistema di pulizia innovativo mediante prodotti tessili certificati contenenti principio attivo detergente *Sutter* riattivabile con acqua prima dell'utilizzo, che soddisfa tutte le attuali esigenze del settore del cleaning

**... impossibile non notare la differenza!
Ti aiutiamo a distinguerti**

limop[®]
green & dry system for cleaning

Sistema rispondente alla Normativa C.A.M.

Processo di sanificazione Mops-Panni certificato:



www.limlavanderia.it

Prodotti
detergenti
Ecolabel



Dalla collaborazione tra:



ELLEDUE
LAUNDRY
NETWORK
ITALIA



IL MONDO DEL NOLEGGIO

MOPS E PANNI CONTENENTI PRINCIPIO ATTIVO
DETERGENTE "SUTTER" RIATTIVABILE CON
ACQUA PRIMA DELL'UTILIZZO ...

... PRONTO ALL'USO
A BASSO IMPATTO AMBIENTALE



RFID


limtrade[®]
green & dry system for cleaning

Processo di sanificazione
Mops-Panni certificato:



Prodotti Detergenti
Ecolabel:



Mops-panni 100%
micro-fibra ISO 14024



SISTEMA RISPONDENTE AI:

CAM

CRITERI AMBIENTALI MINIMI

PER L’AFFIDAMENTO DEI SERVIZI DI PULIZIA

“I CAM dedicati ai servizi ed ai prodotti per la pulizia mirano innanzitutto alla riduzione delle sostanze pericolose. A tal fine impongono l’acquisto e l’uso di detersivi con formulazioni migliori sotto il profilo ambientale e della tutela della salute, prescrivendo l’impiego di elementi tessili in microfibra e l’uso di sistemi di dosaggio adatti ad evitare che dosaggi e diluizioni siano effettuate in maniera arbitraria dagli operatori, in modo da razionalizzare il consumo di prodotti detersivi e disinfettanti.”

Gazzetta ufficiale Italiana
19.02.2021 Serie gen. n.42

I CONTENUTI

1 TI AIUTIAMO A DISTINGUERTI	PAG. 3
2 IL PROGETTO	PAG. 4
3 LA NORMATIVA	PAG. 5
4 MOPS E PANNI	PAG. 6
5 RIDUZIONE	PAG. 7
6 CREIAMO MIGLIORAMENTO	PAG. 8
7 CREIAMO SICUREZZA	PAG. 9
8 IL SISTEMA LIMOP	PAG. 10
9 I PRODOTTI	PAG. 11
10 LA PROCEDURA	PAG. 13
11 LA TRACCIABILITA’	PAG. 14
12 L’AZIENDA LIM	PAG. 16
13 LIM E L’AMBIENTE	PAG. 17

I NOSTRI OBIETTIVI

TI AIUTIAMO...

1

A DISTINGUERTI

...SIAMO QUI PER QUESTO

Lavorare con le pubbliche amministrazioni è sempre più complesso. Nel tempo le imprese si sono uniformate a modelli operativi simili e la competizione è ormai solo a livello di prezzo ...

... ma oggi hai l'opportunità per distinguerti!

Lim in collaborazione con Sutter Professional presenta un nuovo e rivoluzionario sistema di Pulizie: 

**UNA NUOVA IDEA CHE
NON POTRA' NON ESSERE
APPREZZATA**



Limop è un sistema di pulizia mediante principio attivo detergente "Sutter" che risponde in una sola volta a tutte le esigenze delle P.A. "...impossibile non essere notati".

IGIENE GARANTITA



Un panno non perfettamente pulito non potrà garantire l'efficacia del detergente. Solo le aziende certificate RABC UNI EN 14065 hanno certificato il loro processo.

**TECNOLOGIA DIGITALE DI
TRACCIABILITA'**



Il Cliente non ti chiederà più alcun report potrà verificare in autonomia l'impatto ambientale determinato dal suo servizio.

IL PROGETTO

... GREEN & DRY SYSTEM FOR CLEANING... TRACED



limop è l'innovativo sistema di pulizia contenente principio attivo detergente riattivabile con acqua dotato di sistema di tracciabilità integrato.

Il progetto consiste in un innovativo sistema di pulizia per superfici a ridotto impatto ambientale e **igiene certificata**.

Il sistema prevede il trattamento specifico dei mops e panni tecnici, 100% microfibra, direttamente in lavatrice, con sistemi di **diluizione automatizzati**, dopo il ricondizionamento degli stessi. Tale sistema può definirsi rivoluzionario, in quanto prevede altresì che tali dispositivi per le pulizie, dopo la fase finale di finissaggio con apposito principio attivo "Sutter" **siano sottoposti ad asciugatura** controllata, azzerando la probabilità di proliferazione batterica e muffe, causate dall'umidità/bagnatura del mop/panno come in altri sistemi.

L'utilizzo del mop/panno è informaticamente tracciato in ogni sua fase mediante tecnologia Rfid: sono tracciate le fasi di assegnazione al cliente e alla struttura, il ritiro dello sporco e ricondizionamento.

LA NORMATIVA

3

... LE CARATTERISTICHE MINIME E PREMIANTI

Il progetto nasce dall'esigenza di rispondere coerentemente alla pubblicazione dei CAM dei servizi e prodotti per le pulizie, pubblicati nella G.U 19.02.2021 secondo i quali si richiede:

CAM: CAP. B APPROCCIO DEI CAM PER LA RIDUZIONE DEGLI IMPATTI AMBIENTALI



l'utilizzo dei panni per le pulizie in microfibra 100% certificati ISO14024.

CAM: CAP B e CAP C PAR B) SPECIFICHE TECNICHE; CAP D PUNTO.2 DETERGENTI CONCENTRATI



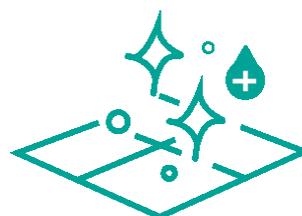
razionalizzare il consumo di prodotti detergenti; l'utilizzo di dergenti certificati ISO 14024; l'utilizzo di detergenti e disinfettanti con apparecchi di diluizione automatici

CAM: CAP. C PAR. C) CLAUSOLE CONTRATTUALI punto 7;



la redazione di un rapporto in formato elettronico sui prodotti detergenti ed ausiliari di microfibra acquistati e consumati per l'esecuzione del servizio.

CAM: CAP. D punto 2) DETERGENTI CONCENTRATI, CAP. B PAR C) punto 3) CAP. C PAR. C) punto 4)



garantire l'efficacia del prodotto (per gli obiettivi di detergenza/disinfezione prefissati) anche a bassa temperatura e nel dosaggio raccomandato dal produttore, secondo i test prestazionali per i prodotti detergenti. I prodotti devono essere conformi alla ISO 14024. I prodotti disinfettanti utilizzati nelle operazioni di sanificazione ordinaria o straordinaria devono essere autorizzati dal Ministero della Salute come presidi medico-chirurgici.

MOPS E PANNI

...ISO 14024 IN MICROFIBRA 100%

I mops e i panni tecnici utilizzati sono in possesso di un'etichetta ambientale conforme alla ISO 14024. Tale rispondenza permette, a chi ne fa utilizzo, di accedere non solo ai criteri minimi in sede di gara d'appalto ma anche ai **criteri premianti** secondo quanto previsto dai CAM. La Lim è altresì certificata ISO 14024:2018 per la distribuzione dei panni e mops rispondenti a tale normativa.



- Il tessuto in microfibra 100% garantisce una maggiore efficacia di pulizia e disinfezione in quanto intrinsecamente capace di trattenere molto lo sporco organico o microbico ma nel contempo, in fase di lavaggio in lavatrice rilasciarlo con altrettanta facilità.
- La microfibra, essendo sintetica, rappresenta un ambiente ostile alla proliferazione microbica, aumentando la capacità batteriostatica intrinseca della fibra anche in fase di stazionamento o stoccaggio.
- La fibra sintetica è resistente a cicli a medie ed alte temperatura, sopportando fino a 500 cicli con un notevole vantaggio per l'operatore economico.
- I CAM riportano che secondo studi di settore l'utilizzo dei mops e panni in microfibra consente di ridurre il consumo di acqua e di sostanze chimiche del 95%, di diminuire del 20% il costo giornaliero del lavoro e, rispetto all'acquisto di elementi tessili non in microfibra, di risparmiare il 60% dei costi considerando l'intero ciclo di vita.

limop è integrato con un protocollo di lavaggio idoneo a garantire la sanificazione /disinfezione degli stessi e al contempo un trattamento delicato al fine limitare la diffusione delle microplastiche prodotto con il lavaggio di articoli in microfibra.

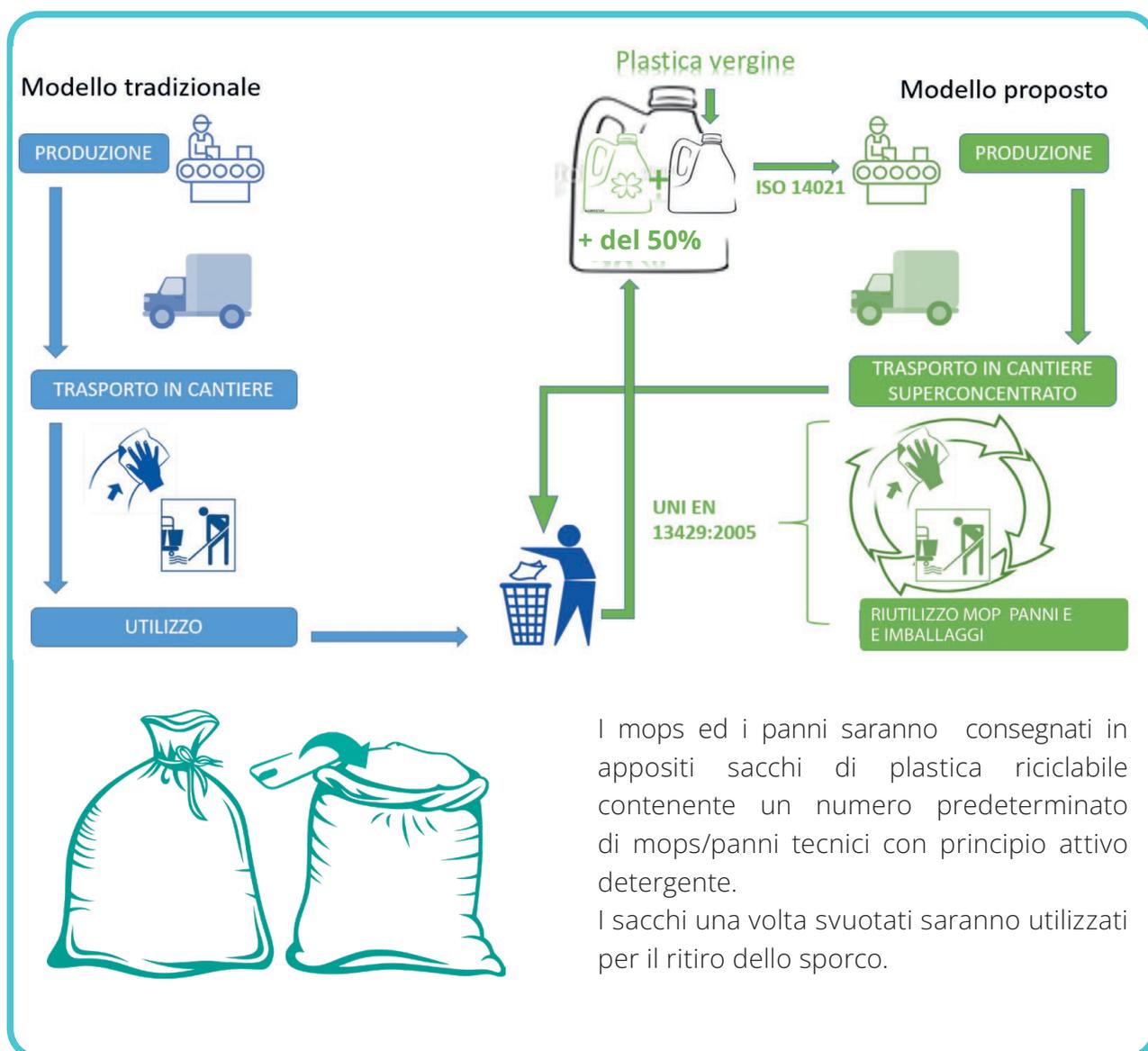
RIDUZIONE

5

IMBALLAGGI E PRODOTTI CHIMICI E RIFIUTI



La microfibra, così come evidenziato in vari studi, consente di ridurre il consumo di acqua e di **sostanze chimiche del 95%**. Il sistema di finissaggio finale in un unico punto centralizzato, effettuato mediante processo validato, riduce drasticamente l'utilizzo di imballaggi. Di seguito un confronto con il metodo del monouso.



I mops ed i panni saranno consegnati in appositi sacchi di plastica riciclabile contenente un numero predeterminato di mops/panni tecnici con principio attivo detergente.

I sacchi una volta svuotati saranno utilizzati per il ritiro dello sporco.

MIGLIORAMENTO

6

... DELLE PERFORMANCE DEGLI OPERATORI

Il nuovo sistema contenente principio attivo detergente a secco "Sutter" effettuato in lavanderia fa risparmiare tutte le ore/lavoro perse nella:

- saponificazione dei mops/panni sul cantiere;
- gestione dello stoccaggio dei prodotti chimici presso il cantiere e sul carrello.

Il sistema è ergonomico. L'aggancio del mop alla scopa avviene in modo semplice e senza bagnarsi le mani, nè in fase di inserimento del pulito né in fase di rimozione del mop sporco.



Inoltre, i panni e mops in microfibra sono più performanti nei confronti sia di quelli in cotone che quelli monouso (30%), in quanto più assorbenti ma allo stesso tempo più scivolosi.

OTTIMIZZAZIONE ATTRAVERSO L'EVOLUZIONE DEI SISTEMI

Modelli di pulizia in ambito sanitario

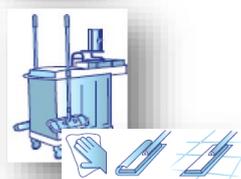


Con
Sistemi tradizionali



Con

limop
green & dry system for cleaning



SICUREZZA

7

RIDUZIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE, MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE E SICUREZZA IGIENICA



Il sistema è la migliore soluzione sotto il profilo ambientale e della tutela della salute. La gestione dell'operatore non è più rivolta al chimico che è contenuto a secco all'interno delle fibre.

L'operatore utilizzerà solo acqua per attivare il detergente, rendendo le **operazioni di manipolazione dei prodotti sicuri** per l'operatore stesso.

Il rischio chimico per l'operatore e per tutte

le persone che presenti nell'ambiente in cui sono svolte le pulizie, sarà notevolmente ridotto, in quanto avverrà in lavanderia. All'operatore non rimarrà che riattivare il prodotto con acqua...

Nessun rischio di versamento del prodotto, nessun rischio di sbagliare la concentrazione, nessun rischio di contatto dell'operatore con il prodotto chimico concentrato.



Per prevenire la diffusione di malattie trasmissibili da agenti patogeni, il processo industriale di sanificazione dei mops e panni tecnici è studiato al fine garantire, oltre alla pulizia sensoriale, **la qualità e la sicurezza igieniche**, integrando i propri processi con le indicazioni della Norma tecnica **UNI EN 14065:2016** basata su un sistema di controllo **RABC** (Risk Analysis Biocontamination Control), arricchito dalle Linee Guida Assosistema coerentemente alla quale la Lim è certificata (cfr. i risultati delle analisi di laboratorio accreditato del processo di lavaggio specifico All. 5,6,7,8).

8 IL SISTEMA **limop**[®]

... SISTEMA INNOVATIVO PER UNA QUALITA' GARANTITA

I mops-panni sono lavati in lavatrici industriali con sistema di diluizione automatizzato, con processo validato UNI EN 14065:2016. Successivamente si effettua specifico finissaggio con apposito detergente.



Il particolare sistema di essiccazione consente di avere il panno tecnico-mop stoccato per lunghi periodi, pronto per l'utilizzo.



I mops-panni sono inseriti in sacchi di plastica riciclabile in confezioni predeterminate per poi essere consegnati presso la struttura/ Cliente



Il detergente contenuto nel panno-mop verrà riattivato con acqua poco prima di effettuare le pulizie

I mops e panni utilizzati sono trasportati in lavanderia per il ricondizionamento



I passaggi saranno tracciati



9 I PRODOTTI



I PRODOTTI PER IL LAVAGGIO DEI MOPS/PANNI TECNICI

I CAM dedicati ai servizi ed ai prodotti per la pulizia mirano alla riduzione delle sostanze pericolose. I prodotti utilizzati nel sistema **limop** sono conformi alle seguenti prescrizioni:

DETERGENTI PER PULIZIE ORDINARIE

I detergenti devono oltre che rispettare i requisiti previsti dal Regolamento (CE) n. 648/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio, devono essere in possesso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di una equivalente etichetta ambientale conforme alla norma tecnica ISO 14024

DISINFETTANTE

I prodotti disinfettanti utilizzati nelle operazioni di sanificazione ordinaria o straordinaria devono essere conformi al reg. (CE) n.528/2012 del Parlamento e del Consiglio del 22 maggio 2012 relativo alla messa a disposizione sul mercato e all'uso dei biocidi, così come modificato dal Regolamento (UE). I prodotti devono essere autorizzati dal Ministero della Salute come presidi medico-chirurgici, ai sensi del DPR n. 392/1998;

ENZY EXTRA ECOLABEL



Ecolabel
IT/039/004

ALKA POWER



Ecolabel
IT/039/004

PER ACTIVE



PMC
N.19602



Detergente per il lavaggio automatizzato dei tessuti. Diluizione con centraline automatizzate.



Detergente rinforzante per il lavaggio automatizzato dei tessuti. Diluizione con centraline automatizzate.



Disinfettante per il lavaggio automatizzato dei tessuti a base di acido peracetico. Diluizione con centraline automatizzate.

La combinazione dei prodotti Exnzy Extra, Alka Power e Per Active per il lavaggio è certificato come **sistema di disinfezione termochimica VAH**. Inoltre **il processo è validato secondo la UNI EN 14065** (cfr. Allegato 16).

...DA

Sutter
PROFESSIONAL

Zero
natural force

Innovativo prodotto per il finissaggio specifico a secco di Mops e Panni tecnici



EMERALD



Ecolabel
IT/020/009

Detergente universale concentrato per la pulizia di tutte le superfici dure. **Idoneo per la pulizia di superfici tessili con macchine ad iniezione-estrazione con diluizione all'1%.** Efficace sullo sporco ostinato. Profumo agrumato senza allergeni (Reg. 648/2004). Contiene materie prime di origine vegetale (ex. tensioattivi) derivate dalla lavorazione di mais, patate, barbabietola da zucchero e olio di cocco. Senza fosfati, senza nichel (inferiore a 0,01 ppm). Prodotto dermatologicamente testato (human patch test - non testato su animali). Si vedano informazioni riportate in etichetta.

limop

nato dalla collaborazione tra LIM e Sutter Professional dimostrano la loro attenzione per l'ambiente mediante l'utilizzo di prodotti della Linea Zero Natural Force

Zero
natural force



COMPLETAMENTE BIODEGRADABILE*

I tensioattivi presenti sono completamente biodegradabili sia in condizioni aerobiche che anaerobiche

SENZA NICKEL, COBALTO E CROMO*

I "metalli pesanti" sono considerati sostanze sconsigliate e l'insorgenza di dermatiti allergiche

SENZA ALLERGENI*

Nessun prodotto della gamma Zero prevede l'indicazione in etichetta di warning di sensibilizzazione allergica.

SENZA PARABENI

Attualmente classificati come interferenti endocrini. Il loro uso in cosmesi è limitato ad alcune categorie di prodotto. Nessun parabene è usato come conservante nella linea Zero.

DERMATOLOGICAMENTE TESTATI

I prodotti della linea Zero su cui è stato eticamente possibile effettuare il patch test (non sono stati testati prodotti fortemente acidi/alcalini) hanno dimostrato un'ottima tollerabilità cutanea.

IL GRUPPO SUTTER NON SVOLGE TEST DI ALCUN TIPO SUGLI ANIMALI

PRODOTTI NON CLASSIFICATI COME PERICOLOSI** (senza pittogrammi di rischio). Le sostanze contenute permettono al prodotto di non essere classificato come pericoloso (Reg. 1272/2008/EC CLP)



CERTIFICATI ECOLABEL ISO di Tipo I (conformi alla norma ISO 14024):

SUTTER PROFESSIONAL aderisce al programma Charter A.I.S.E. per la pulizia sostenibile che vuole contribuire a tutelare la salute e la sicurezza delle persone e a proteggere l'ambiente.

SUTTER PROFESSIONAL È CERTIFICATA ISO 9001, ISO 14001 E ISO 45001.

limop
green & dry system for cleaning

www.limlavanderia.it

Sistema di pulizia contenente principio attivo detergente riattivabile con acqua e tracciato RFID

LA PROCEDURA

10



...PER LE PULIZIE

Grazie all'innovativo sistema non vi saranno più problemi di formazione per l'operatore, le operazioni di pulizia saranno semplici e veloci. Basterà riattivare il principio attivo contenuto nel mop/panno tecnico nell'acqua. Il contenitore accessorio al carrello, sarà riempito d'acqua nella misura idonea per tale operazione.

Procedura di pulizia con Mop					
	Prelevare il mop dal sacco		inumidire con acqua		Applicare il panno al telaio
	Passare il mop in superficie		Procedere con movimenti ad "S"		Lasciare asciugare

Procedura di pulizia panno					
	Prelevare il panno dal sacco		inumidire con acqua		Passare il panno tecnico

I mops e panni tecnici utilizzati vanno reinseriti nei sacchi svuotati

Attrezzature				
Carrello di servizio	Guanti	Pannello segnalatore	Telaio mop	Mop di lavaggio Panno
D.P.I.				
E' obbligatorio indossare la mascherina FFP2 (FFP3 per tutta zone critiche)	E' obbligatorio indossare i guanti	E' obbligatorio indossare calzature di sicurezza		

LA TRACCIABILITA'

... INFORMATICA DEL SISTEMA LIMOP

La redazione annuale del report in formato digitale, richiesto dai CAM al cap.C. par. c) punto 7 rappresenta lo strumento per le PA, che attraverso il controllo numerico dei consumi, controllerà, oltre alla coerenza con i protocolli dichiarati (es. n. panni/mq), l'attenzione "reale" dell'operatore economico all'ambiente a parità di servizio eseguito a regola d'arte.

Rapporto annuale dei consumi



Il sistema di Tracciabilità Prolav® integrato con limop rappresenta una soluzione innovativa e migliorativa per soddisfare tale richiesta.

La suite Prolav® è un programma gestionale completo per lavanderie industriali, che registrerà le attività all'interno e all'esterno dell'azienda passo passo, dall'acquisto, al noleggio dei mops/panni fino all'assegnazione/ spedizione al cliente, utilizzo, ritiro dello sporco e ricondizionamento.

Il sistema basa il suo funzionamento su una rete di antenne che identificheranno gli RFID integrati nei mops/panni nelle diverse fasi del servizio.

Ogni mop/panno sarà infatti dotato di tag RFID UHF.



Mediante il modulo Web di Prolav® l'impresa,

ma anche il cliente, potrà visionare i dati tracciati in tempo reale e le statistiche secondo le profilazioni e le autorizzazioni accordate.

Tra le statistiche più utilizzate:

- Anagrafiche Clienti;
- n. Mop assegnati/cliente
-> dettaglio ID assegnati;
- n. Mop assegnati al Reparto/struttura (opzionale)
- n. Mops/panni letti come Sporco per Cliente;
- n. Mops/panni letti come Sporco/Reparto
- n. Mops/panni letti come pulito;
- n. Lavaggi subiti da ciascun mop/panno;

Tale strumento sarà utile al fine di ottemperare alla richiesta di reportistica annuale prevista dai CAM per ciascuna P.A. passando da un report annuale ad un report in tempo "reale".

LE ATTIVITA' TRACCIATE



L'AZIENDA LIM

12

... IN SINTESI

L'attività produttiva della LIM nata nel 1972 in un piccolo capannone, oggi con superficie di circa 30.000 mq di cui circa 14400 mq di superficie coperta, è tra le più significative piattaforme produttive a livello europeo. Grazie ad un processo di informatizzazione e robotica, che l'ha resa unica nel suo genere, mediante studi e brevetti appositamente registrati ed applicati nel nuovo stabilimento di via Argentera, la LIM attualmente costituisce la vera lavanderia 4.0..

La LIM ha adottato soluzioni che rendono possibile una nuova modalità di svolgere il servizio di lavanolo, che nasce dalla passione e dall'ingegno della direzione familiare, esperti per passione di produzione industriale.

Nel contesto del continuo evolversi la LIM ha ritenuto necessario ed importante dotarsi di un Sistema di Gestione di Qualità Aziendale Integrato applicando:

- la EN ISO 9001:2015 per fornire un servizio/ prodotto di qualità;
- la UNI EN 14065:2016 per garantire l'igiene dei prodotti tessili trattati in lavanderia;
- la EN ISO 14001:2015 per proteggere l'ambiente e le sue risorse naturali;
- la ISO 45001:2018 per garantire il rispetto della normativa vigente in materia di prevenzione e protezione della sicurezza sul lavoro;
- la ISO 50001:2018 per Garantire la ricerca e l'applicazione di soluzioni tese al risparmio energetico;
- la ISO 20471:2017 per realizzare un servizio di lavanderia e noleggio di indumenti

da lavoro professionale ad alta visibilità con controllo della fluorescenze, luminescenza e integrità del capo.



LIM E L'AMBIENTE



Coerentemente con i principi dettagliati dalle Direttive n.2014/23-24-25/UE e recepiti dal Codice degli appalti (d.lgs.50/2016) e dai **CAM** adottati per il settore del lavano con il DM: del 9 dicembre 2020, LIM ha adottato delle azioni di efficientamento energetico e riduzione dell'impatto ambientale riassunte di seguito:



REDUCE

- Riduzione dei consumi di energia elettrica mediante l'installazione di n.2 impianti fotovoltaici installati in copertura di potenza di picco complessiva pari a ben 281.800 kw di energia;



REDUCE

- Riduzione del consumo di gas naturale mediante l'installazione di **recuperatori di calore dell'acqua** di risciacquo o dai fumi di scarico;



REDUCE

- Riduzione dei consumi di acqua mediante impianti di recupero della stessa utilizzata nei vari risciacqui;



REDUCE

- Riduzione delle sostanze potenzialmente tossiche nell'ambiente mediante l'utilizzo di prodotti chimici dotati di etichetta ambientale ed un efficiente impianto di depurazione;



RECYCLE

- Riciclo dei rifiuti (riduzione dei rifiuti indifferenziati, certificazione di smaltimento con i codici CER dedicati al riciclo...).

LE CERTIFICAZIONI

A comprova di tale sforzo la LIM ha conseguito come già riportato:

- ISO 14001:2015: Certificazione del Sistema di Gestione ambientale;
- UNI CEI EN ISO 50001:2018 Sistemi di gestione dell'energia.

LIM è inoltre in possesso di:

- **Documento di Analisi degli "ASPETTI AMBIENTALI"** Legati all'uso di Risorse Energetiche e Idriche, così come previsto dai **CAM** (Criteri Ambientali Minimi), redatto da Ambiente Italia.
- Relazione sulla Valutazione del CICLO DI VITA del PRODOTTO TESSILE – LCA (Life Cycle Assessment), come previsto negli accordi ambientali "Parigi 2020", redatto da Ambiente Italia.



ALLEGATI

ALL.1 SCHEDA TECNICA MOP

ALL.2 SCHEDA TECNICA PANNO TECNICO

**ALL.3 CERTIFICAZIONE AMBIENTALE
UNI14024 MOP E PANNOTECNICO**

ALL.4 SCHEDA TECNICA RFID UHF

ALL.5 ANALISI DI LABORATORIO PANNO 1

ALL.6 ANALISI DI LABORATORIO PANNO 2

ALL.7 ANALISI DI LABORATORIO PANNO 3

ALL.8 ANALISI DI LABORATORIO PANNO 4

**ALL.9 CERTIFICAZIONE VAH COMBINAZIONE
ENZY EXTRA, ALKA POWER, PER ACTIVE**

Technical Data Sheet For loop Replacement

WEIFANG DY NEW LIFE TECHNOLOGY CO.,LTD No.386 Street Changning,high-tech zone,Weifang City, Shandong,China	
Article: <h1>Loop replacement</h1>	Article code: <h1>TB210405</h1>
1.Product classification: <h2>Microfiber replacement</h2>	2.Materials of the components: microfiber:80%polyester 20%polyemide
Dtex: Poliestere: 0.42dtex Poliammide:0.32dtex Terry poliestere:150D72F Low yarn poliestere 150D48F	

Technical Data Sheet For loop Replacement

3. Technical specifications:

size(cm):40*11
weight(g):40
max width(cm):12
max length(cm):41
max washing temp:90
washing surface:60sqm

4. Description:

WEIFANG DY NEW LIFE TECHNOLOGY CO.,LTD Founded on April 25, 2000, it is a company with decades of experience integrating product design, production, processing and sales. It mainly produces and sells various household cleaning textiles. Our products are exported to the United States, Germany, Japan, South Korea, Singapore, Vietnam and other countries, the company has passed ISO9001·2015 international quality management system certification. The company has independent product design and manufacturing capabilities, and can carry out OEM OEM production according to customer requirements. Toyo Textile (Weifang) Co., Ltd. will continue to strive for the development of innovative products with the concept of "honesty, trustworthiness, and enterprising" to achieve consumer satisfaction.

5. About the production:

Microfiber replacement loop the size and color are custoizable. It can be used on all surfaces, wet and damp, **Especially for the ground of shopping malls and hospitals**, even the pre-impregnated system.

6. Advantages:

It can capture and hold more dirt inside. No watermark on the floor, suitable for household cleaning, machine washable 200 times, non-shrinkable, customizable

Packing number: 200 pieces/carton

Size of the box(cm):47*43*52

WEIFANG DY NEW LIFE TECHNOLOGY CO.,LTD
No.386 Street Changning,high-tech zone,Weifang City, Shandong,China

Microfiber Multifunctional Wipe Cloth	
	
Article: Multifunctional wipe cloth	Article code: MB210406
Product classification: Microfiber wipe cloth	Size(cm): 36*36
Materials of the components: Microfiber80%polyester+20%polyemi de weight(g): 240g per square meter	Dtex: Poliestere: 0.42dtex Poliammide:0.32dtex Terry poliestere:150D72F Low yarn poliestere 150D48F

WEIFANG DY NEW LIFE TECHNOLOGY CO.,LTD
 No.386 Street Changning,high-tech zone,Weifang City, Shandong,China

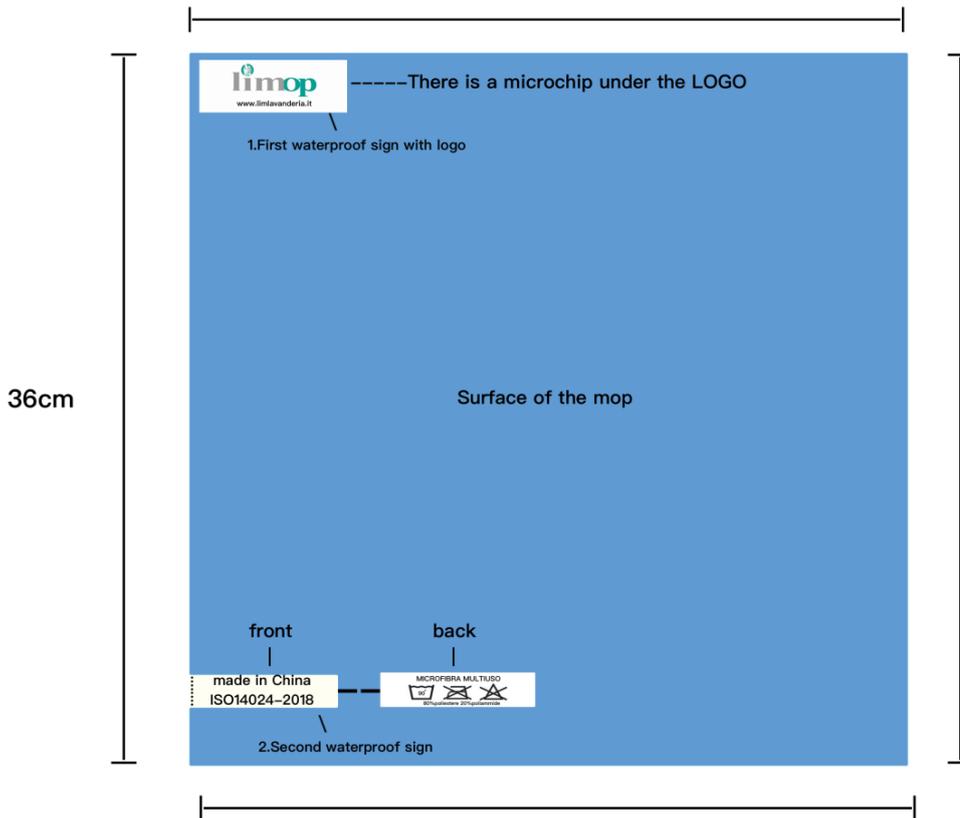
Microfiber Multifunctional Wipe Cloth	
Color: Blue/Green/yellow/red (Or customised)	Print logo: Customisable and Printable
Description: Microfiber multifunctional wipe cloth, 4 size can be provided,2 weights can be provided or we can accept This product has good water absorption effect, high-quality fabric, good breathability, thicker than most products on the market.	
Application: For dust, particles, and liquids, the adsorption capacity is very strong, no hair removal, easy to clean, soft hand, used to wash the car without hurting the surface of the paint.	
Tips: Do not use softener Natural drying Do not tumble dry No bleach and chlorine	
Packing method: 500pcs/box	
Box size : 38*38*52 (cm)	
Technical specifications: size(cm):36*36 weight(g):35 max width(cm):37 max length(cm):37 max washing temp:90 washing surface:60sqm	

WEIFANG DY NEW LIFE TECHNOLOGY CO.,LTD
 No.386 Street Changning,high-tech zone,Weifang City, Shandong,China

Microfiber Multifunctional Wipe Cloth

Final Product of wipe cloth

36cm



According to customer demand, we provide four colors of fabric, which are BLUE RED YELLOW and GREEN



WEIFANG DY NEW LIFE TECHNOLOGY CO.,LTD
No.386 Street Changning,high-tech zone,Weifang City, Shandong,China



RFID microchip



7015

Product introduction

- *size:70mm*15mm*1.5mm
- *Frequency:865-928MHz
- *Support agreement:ISO18000-6C(EPC Class 1 Gen 2)
- *weight: 0.5g
- *ICmodel: Monza R6P
- *RAM: (EPC:128bits, User:32bits)

Product features

- Good softness,suitable for textile clothing and fur etc.
- Low cost, high efficiency and durable
- It is suitable for high pressure sterilisation, short time continuous water washing, dehydration, pregnant perm and other washing conditions.
- It is mainly used in the life cycle management of legacy cloth and fabric in hotel, hospital, restaurant and factory

Specification

Product model	WT-62
Performance index	
Working mode	Standard Reading and Writing
Active life	Cycle at least 200 times or 3 years
Operational performance	
Read distance	over 6m
Texture of material	polyester
installation method	1. The chip is placed in a small cloth bag, which is sewn on the edge of the fabric 2. The product is pasted on the surface of the attached fabric by pressing machine
washing method	water or dry cleaning
Chemical resistance	Resistant to acid, alkali and other chemicals in washing process(Detergent, softener, bleach, strong alkali, etc)
storage temp.	-40°C—+120°C
Resistance to high pressure dehydration pressure	It can bear 600 kg pressure per square centimeter in 80 seconds
Heat-resisting	washing: 100°C-200min drying: 180°C-15min ironing: 210°C-60s



RAPPORTO DI PROVA n. MDB210707B-001

Il presente rapporto di prova riguarda esclusivamente il campione analizzato e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio di prova.

Il presente rapporto di prova è composto da n. 2 pagine

Cliente: L.I.M.S.r.l.
 Indirizzo: VIA ARGENTERA, 19-10079 MAPPANO TO
 Tipologia campione: SUPERFICIE
 Id campione cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: PANNO TECNICO 1
 Soluzione/substrato di campionamento: Tampone superficiale
 Id campione interno: MDB210707B-001
 Data campionamento inizio: 06/07/21 16:30
 Data campionamento fine: 06/07/21 16:30
 Procedura di campionamento: Campionamento effettuato dal committente
 Data di ricevimento campione: 07/07/21 10:51
 Data inizio analisi: 07/07/21
 Data emissione rapporto di prova: 12/07/21

Risultati							
Caratteristica chimico-fisica	UM	Valore Riscontrato	Valore Limite	Metodo di prova	Data Analisi		Sede
					Inizio	Fine	
					Stafilococchi coagulasi positivi (Staphylococcus aureus e altre specie)	UFC/dmq	
Escherichia coli	UFC/dmq	<5	0	UNI EN ISO 14698-1:2004 + ISO 16649-2:2001	07/07/2021	08/07/2021	L1
Microrganismi a 30°C	UFC/dmq	<5	20	UNI EN ISO 14698-1:2004 + UNI EN ISO 4833-1:2013	07/07/2021	10/07/2021	L1

NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47

Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27

Legenda:

L1 = Prova Eseguita dal Laboratorio NEOSIS di MONCALIERI (TO) Via Juglaris 16/4 - ITALIA

Note:

§ = Temperatura di incubazione 37°C.

Il risultato, espresso nell'unità di misura riportata, è stato ottenuto mediante ricalcolo effettuato sulla base della misura espressamente dichiarata da chi ha eseguito il campionamento.

Dichiarazione di conformità:

Conforme alle Linee Guida RABC.

Info Committente

Matrice: SUPERFICIE

Metodo campionamento: -

Addetto campionamento: -

Id cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: PANNO NR 2

Data/ora campionamento inizio: 06/07/2021 16:30

Data/ora campionamento fine: 06/07/2021 16:30

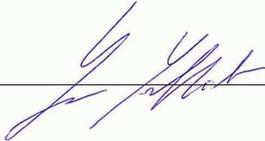
Superficie campionata (dmq): -

I risultati si basano sull'analisi del campione tal quale (così come ricevuto) nel caso di campionamento effettuato dal cliente, ed esclusivamente sulle informazioni, materiali, accessi alle strutture e operazioni che il cliente rende disponibili a Neosis.

Neosis declina ogni responsabilità riguardante attività svolte dal cliente (es. campionamento, trasporto, rappresentatività del campione, tempistiche di consegna per permettere l'esecuzione delle attività analitiche nel rispetto dell' Holding time previsto da metodo di prova) e informazioni pervenute da esso.

Il Responsabile Settore Ambiente

Sig. Soffiato Luca



Il Direttore Tecnico

Dott. Maticchione Gianni



Firmato digitalmente da MATAACCHIONE
GIANNI
C = IT

NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27



RAPPORTO DI PROVA n. MDB210707B-002

Il presente rapporto di prova riguarda esclusivamente il campione analizzato e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio di prova.
 Il presente rapporto di prova è composto da n. 2 pagine

Cliente: L.I.M.S.r.l.
 Indirizzo: VIA ARGENTERA, 19-10079 MAPPANO TO
 Tipologia campione: SUPERFICIE
 Id campione cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: PANNO TECNICO 2
 Soluzione/substrato di campionamento: Tampone superficiale
 Id campione interno: MDB210707B-002
 Data campionamento inizio: 06/07/21 16:30
 Data campionamento fine: 06/07/21 16:30
 Procedura di campionamento: Campionamento effettuato dal committente
 Data di ricevimento campione: 07/07/21 10:51
 Data inizio analisi: 07/07/21
 Data emissione rapporto di prova: 12/07/21

Risultati							
Caratteristica chimico-fisica	UM	Valore Riscontrato	Valore Limite	Metodo di prova	Data Analisi		Sede
					Inizio	Fine	
					Stafilococchi coagulasi positivi (Staphylococcus aureus e altre specie) §	UFC/dmq	
					09/07/2021		
Escherichia coli	UFC/dmq	<5	0	UNI EN ISO 14698-1:2004 + ISO 16649-2:2001	07/07/2021	L1	
					08/07/2021		
Microrganismi a 30°C	UFC/dmq	<5	20	UNI EN ISO 14698-1:2004 + UNI EN ISO 4833-1:2013	07/07/2021	L1	
					10/07/2021		

NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI: Viale Stazione 281 - 04100 LATINA
 Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it
 Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
 Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27

Legenda:

L1 = Prova Eseguita dal Laboratorio NEOSIS di MONCALIERI (TO) Via Juglaris 16/4 - ITALIA

Note:

§ = Temperatura di incubazione 37°C.

Il risultato, espresso nell'unità di misura riportata, è stato ottenuto mediante ricalcolo effettuato sulla base della misura espressamente dichiarata da chi ha eseguito il campionamento.

Dichiarazione di conformità:

Conforme alle Linee Guida RABC.

Info Committente

Matrice: SUPERFICIE

Metodo campionamento: -

Addetto campionamento: -

Id cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: PANNO NR 2

Data/ora campionamento inizio: 06/07/2021 16:30

Data/ora campionamento fine: 06/07/2021 16:30

Superficie campionata (dmq): -

I risultati si basano sull'analisi del campione tal quale (così come ricevuto) nel caso di campionamento effettuato dal cliente, ed esclusivamente sulle informazioni, materiali, accessi alle strutture e operazioni che il cliente rende disponibili a Neosis.

Neosis declina ogni responsabilità riguardante attività svolte dal cliente (es. campionamento, trasporto, rappresentatività del campione, tempistiche di consegna per permettere l'esecuzione delle attività analitiche nel rispetto dell' Holding time previsto da metodo di prova) e informazioni pervenute da esso.

Il Responsabile Settore Ambiente

Sig. Soffiato Luca



Il Direttore Tecnico

Matacchione Gianni



Firmato digitalmente da MATACCCHIONE
GIANNI
C=IT

NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27



RAPPORTO DI PROVA n. MDB210707B-003

Il presente rapporto di prova riguarda esclusivamente il campione analizzato e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio di prova.

Il presente rapporto di prova è composto da n. 2 pagine

Cliente: L.I.M.S.r.l.
 Indirizzo: VIA ARGENTERA, 19-10079 MAPPANO TO
 Tipologia campione: SUPERFICIE
 Id campione cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: MOP NR 1
 Soluzione/substrato di campionamento: Tampone superficiale
 Id campione interno: MDB210707B-003
 Data campionamento inizio: 06/07/21 16:30
 Data campionamento fine: 06/07/21 16:30
 Procedura di campionamento: Campionamento effettuato dal committente
 Data di ricevimento campione: 07/07/21 10:51
 Data inizio analisi: 07/07/21
 Data emissione rapporto di prova: 12/07/21

Risultati							
Caratteristica chimico-fisica	UM	Valore Riscontrato	Valore Limite	Metodo di prova	Data Analisi		Sede
					Inizio	Fine	
Stafilococchi coagulasi positivi (Staphylococcus aureus e altre specie)	UFC/dmq	<5	0	UNI EN ISO 14698-1:2004 + UNI EN ISO 6888-1:2018	07/07/2021	L1	
					09/07/2021		
Escherichia coli	UFC/dmq	<5	0	UNI EN ISO 14698-1:2004 + ISO 16649-2:2001	07/07/2021	L1	
					08/07/2021		
Microrganismi a 30°C	UFC/dmq	<5	20	UNI EN ISO 14698-1:2004 + UNI EN ISO 4833-1:2013	07/07/2021	L1	
					10/07/2021		

NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
 Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27

**Legenda:**

L1 = Prova Eseguita dal Laboratorio NEOSIS di MONCALIERI (TO) Via Juglaris 16/4 - ITALIA

Note:

§ = Temperatura di incubazione 37°C.

Il risultato, espresso nell'unità di misura riportata, è stato ottenuto mediante ricalcolo effettuato sulla base della misura espressamente dichiarata da chi ha eseguito il campionamento.

Dichiarazione di conformità:

Conforme alle Linee Guida RABC.

Info Committente

Matrice: SUPERFICIE

Metodo campionamento: -

Addetto campionamento: -

Id cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: MOP NR 1

Data/ora campionamento inizio: 06/07/2021 16:30

Data/ora campionamento fine: 06/07/2021 16:30

Superficie campionata (dmq): -

I risultati si basano sull'analisi del campione tal quale (così come ricevuto) nel caso di campionamento effettuato dal cliente, ed esclusivamente sulle informazioni, materiali, accessi alle strutture e operazioni che il cliente rende disponibili a Neosis.

Neosis declina ogni responsabilità riguardante attività svolte dal cliente (es. campionamento, trasporto, rappresentatività del campione, tempistiche di consegna per permettere l'esecuzione delle attività analitiche nel rispetto dell' Holding time previsto da metodo di prova) e informazioni pervenute da esso.

Il Responsabile Settore Ambiente

Sig. Soffiato Luca

Il Direttore Tecnico

Dot. Maticchione Gianni

 Firmato digitalmente
da Maticchione
GIANNI
C=IT
NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27



RAPPORTO DI PROVA n. MDB210707B-004

Il presente rapporto di prova riguarda esclusivamente il campione analizzato e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio di prova.

Il presente rapporto di prova è composto da n. 2 pagine

Cliente: L.I.M.S.r.l.
 Indirizzo: VIA ARGENTERA, 19-10079 MAPPANO TO
 Tipologia campione: SUPERFICIE
 Id campione cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: MOP NR 2
 Soluzione/substrato di campionamento: Tampone superficiale
 Id campione interno: MDB210707B-004
 Data campionamento inizio: 06/07/21 16:30
 Data campionamento fine: 06/07/21 16:30
 Procedura di campionamento: Campionamento effettuato dal committente
 Data di ricevimento campione: 07/07/21 10:51
 Data inizio analisi: 07/07/21
 Data emissione rapporto di prova: 12/07/21

Risultati							
Caratteristica chimico-fisica	UM	Valore Riscontrato	Valore Limite	Metodo di prova	Data Analisi		Sede
					Inizio	Fine	
Stafilococchi coagulasi positivi (Staphylococcus aureus e altre specie)	UFC/dmq	<5	0	UNI EN ISO 14698-1:2004 + UNI EN ISO 6888-1:2018	07/07/2021		L1
					09/07/2021		
Escherichia coli	UFC/dmq	<5	0	UNI EN ISO 14698-1:2004 + ISO 16649-2:2001	07/07/2021		L1
					08/07/2021		
Microrganismi a 30°C	UFC/dmq	<5	20	UNI EN ISO 14698-1:2004 + UNI EN ISO 4833-1:2013	07/07/2021		L1
					10/07/2021		

NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
 Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27

**Legenda:**

L1 = Prova Eseguita dal Laboratorio NEOSIS di MONCALIERI (TO) Via Juglaris 16/4 - ITALIA

Note:

§ = Temperatura di incubazione 37°C.

Il risultato, espresso nell'unità di misura riportata, è stato ottenuto mediante ricalcolo effettuato sulla base della misura espressamente dichiarata da chi ha eseguito il campionamento.

Dichiarazione di conformità:

Conforme alle Linee Guida RABC.

Info Committente

Matrice: SUPERFICIE

Metodo campionamento: -

Addetto campionamento: -

Id cliente: TAMPONI SU BIANCHERIA ASCIUTTA AMBITO SOCIO-SANITARIO: MOP NR 2

Data/ora campionamento inizio: 06/07/2021 16:30

Data/ora campionamento fine: 06/07/2021 16:30

Superficie campionata (dmq): -

I risultati si basano sull'analisi del campione tal quale (così come ricevuto) nel caso di campionamento effettuato dal cliente, ed esclusivamente sulle informazioni, materiali, accessi alle strutture e operazioni che il cliente rende disponibili a Neosis.

Neosis declina ogni responsabilità riguardante attività svolte dal cliente (es. campionamento, trasporto, rappresentatività del campione, tempistiche di consegna per permettere l'esecuzione delle attività analitiche nel rispetto dell'holding time previsto da metodo di prova) e informazioni pervenute da esso.

Il Responsabile Settore Ambiente

Sig. Soffiato Luca

Il Direttore Tecnico

Dot. Maticchione Gianni

 Firmato digitalmente
da Maticchione
GIANNI
C=IT
NEOSIS S.r.l.

Sede Legale: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI - Sedi Operative: Via Juglaris 16/4 - 10024 MONCALIERI; Viale Stazione 281 - 04100 LATINA

Tel. (Moncalieri) 011-0673811 - Tel. (Latina) 0773-1499556 - Fax 011-0673820 - E-mail info@neosis.it

Cap. Soc. 60.000,00 i.v. - Cod. Fisc. 10827130013 - Part. Iva IT10827130013

Iscrizione nell'elenco Reg. Piemonte Laboratori che effettuano analisi relative all'Autocontrollo per le Industrie Alimentari n. 47
Iscrizione nell'elenco dei Laboratori qualificati dal Ministero della Salute ad effettuare analisi sull'amianto n. 464PIE27



OXIPUR DIS+



SISTEMA DI DISINFEZIONE TERMO-CHIMICA DEI TESSUTI

- Sistema certificato VAH
- Altamente efficace
- Conforme alle Norme EN: 16616, 13624, 13727



OXIPUR DIS+ è il sistema a 3 prodotti per il lavaggio automatico e la disinfezione dei tessuti certificato VAH, ideale per tutte quelle strutture che necessitano un'attività di disinfezione dei tessuti come Ospedali, Strutture Sanitarie, Cliniche, Case di Riposo, Hotel, ecc...

OXIPUR DIS+ è composto da:

- **ENZY EXTRA:** detergente completo enzimatico per il lavaggio automatico dei tessuti. Prodotto concentrato ad alto rendimento, grazie all'azione enzimatica è particolarmente efficace sullo sporco di origine organica (es. sangue, feci, proteine, ecc.) e sulle macchie ostinate. Alto potere sequestrante e gradevolmente profumato. Prodotto certificato Ecolabel: IT/039/004.
- **ALKA POWER:** additivo alcalino sequestrante per il lavaggio automatico dei tessuti. Prodotto formulato con materie prime ecocompatibili ad alto potere alcalinizzante ed in grado di incrementare il potere sequestrante nel ciclo di lavaggio. Prodotto certificato Ecolabel: IT/039/004.
- **PER ACTIVE:** additivo a base di acido peracetico e perossido d'idrogeno per il lavaggio automatico dei tessuti. Gran potere sbiancante e candeggiante. COMPOSIZIONE CHIMICA: 100g di prodotto contengono: acido peracetico 4.8g, perossido di idrogeno 27.9g, coformulanti ed acqua q.b. a 100g.

Grazie all'azione combinata dei prodotti ENZY EXTRA, ALKA POWER e PER ACTIVE all'interno di un processo di lavaggio in un macchinario (lavatrice) e nel rispetto delle condizioni di efficacia, il sistema **OXIPUR DIS+** offre:

- un'elevata azione pulente: con azione enzimatica e sbiancante;
- eccellenti risultati di lavaggio: le macchie sono efficacemente rimosse e gli odori sgradevoli neutralizzati;
- azione disinfettante: il sistema è conforme alle Norme EN 16616, 13624, 13727;
- attenzione e rispetto dell'ambiente: grazie all'utilizzo di due prodotti certificati Ecolabel.

OXIPUR DIS+ è inoltre:

- un sistema di lavaggio a pH alcalino;
- ideale per l'utilizzo con tutti i tipi di lavatrici professionali;
- adatto per qualsiasi durezza dell'acqua;
- utilizzabile con tutti i tessuti, ad eccezione di lana e seta;
- flessibile poiché può essere utilizzato anche in combinazione con gli altri prodotti della gamma Oxipur.

Sutter Professional S.R.L.

Località Leigozze 1, 15060 Borghetto Borbera - Tel. +39 0143 6311
www.sutterprofessional.it- sutterprofessional@sutter.it

Materiale ad uso esclusivo della forza vendita Sutter Professional



OXIPUR DIS+



CONDIZIONI DI EFFICACIA DEL SISTEMA PER L'OTTENIMENTO DI UN'AZIONE

- Battericida
- Micobattericida
- Fungicida
- Tuberculicida



Prodotto	Dosaggio ml/L	Temperatura	Rapporto di bagno (Kg tessuto/Litri d'acqua)	Durata
ENZY EXTRA	1	60°	1:5	15 min
ALKA POWER	2			
PER ACTIVE	1,5			

I prodotti devono essere inseriti all'inizio della fase di lavaggio e durante il ciclo di lavaggio la temperatura non deve essere inferiore a 60° per almeno 15 minuti.

Sutter Professional S.R.L.

Località Leigozze 1, 15060 Borghetto Borbera - Tel. +39 0143 6311
www.sutterprofessional.it - sutterprofessional@sutter.it

Materiale ad uso esclusivo della forza vendita Sutter Professional



VAH



Verbund für Angewandte Hygiene e.V.

VAH (Verbund für Angewandte Hygiene) è l'Associazione per l'Igiene Applicata che costituisce in Germania un organo indipendente che, tramite laboratori accreditati, testa e controlla l'efficacia dell'azione disinfettante ed antisettica dei prodotti chimici nelle procedure e nei protocolli di disinfezione in tutti i campi e settori di applicazione.

VAH promuove un approccio scientifico prendendo in considerazione, nello studio e nell'attuazione dei Test, tutti gli aspetti dell'applicazione pratica ed utilizza metodi di valutazione e misure di controllo dei risultati che comprendono anche il superamento di una o più specifiche **Norme EN**.

Ai fini dell'ottenimento della **Certificazione VAH** è necessario dunque superare con successo i diversi Test e le valutazioni predisposte dall'Associazione. In ambito lavanderia, dopo i test preliminari dei prodotti chimici in vitro, vengono effettuati i Test in un macchinario (lavatrice), ricreando le reali condizioni di utilizzo.

I tessuti utilizzati sono quindi preventivamente sporcati ed inquinati con micro organismi e i prodotti chimici sono inseriti nel processo di lavaggio all'interno di un macchinario (lavatrice), secondo uno specifico dosaggio, ad una determinata temperatura dell'acqua, per un definito tempo di contatto ed un rapporto di bagno (Kg tessuto/Litri d'acqua). Una volta terminato il processo il lavaggio, i tessuti sono analizzati per verificare e valutare la reale efficacia dei prodotti chimici utilizzati e quindi l'avvenuta disinfezione e decontaminazione dai micro organismi.

Sutter Professional S.R.L.

Località Leigozze 1, 15060 Borghetto Borbera - Tel. +39 0143 6311
www.sutterprofessional.it - sutterprofessional@sutter.it

Materiale ad uso esclusivo della forza vendita Sutter Professional





CONTATTI

LIM Lavanderia Industriale Mappanese s.r.l.

Via Argentera, 19 - 10079 Mappano (TO)

Tel.: +39 011 9968081 Fax: +39 011 9968207

Informazioni:

info@limlavanderia.it

alberto.scarafiotti@gmail.com

s.scarafiotti@limlavanderia.it

g.scarafiotti@limlavanderia.it

Sutter Industries S.p.A. Società con Unico socio

Località Leigozze 1 - 15060

Borghetto Borbera (AL) - ITALIA

Tel.: +39 0143 6311 Fax: +39 0143 697169

info@sutter.it



www.limlavanderia.it
www.sutterprofessional.it